

FR2548876

Publication Title:

Heeled article of footwear made from plastic

Abstract:

The article of footwear, of the clog type, made from plastic, comprises a moulded shell 1 forming the outer envelope of the article of footwear and a removable inner sole (insole) 2 which is also moulded. The inner sole 2 includes a heel 8 moulded in a single piece with the latter and the shell 1 includes, inside its own heel, a housing 3 which receives the heel 8 of the sole 2 so as to immobilise the latter in the said shell. Use of the article of footwear particularly in a hospital environment.

Data supplied from the esp@cenet database - <http://ep.espacenet.com>

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication : **2 548 876**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national : **83 11682**

⑤1 Int Cl⁴ : A 43 B 3/12, 1/14.

①2 **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②2 Date de dépôt : 13 juillet 1983.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 3 du 18 janvier 1985.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *HEXAMED, société à responsabilité li-
mitée. — FR.*

⑦2 Inventeur(s) : Dominique Dorget.

⑦3 Titulaire(s) :

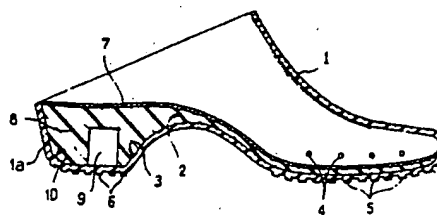
⑦4 Mandataire(s) : André Bouju.

⑤4 Article chaussant à talon, en matière plastique.

⑤7 L'article chaussant, du genre sabot, en matière plastique,
comprend une coque 1 moulée formant l'enveloppe extérieure
de l'article chaussant et une semelle intérieure 2 amovible
également moulée.

La semelle intérieure 2 comporte un talon 8 moulée d'une
seule pièce avec cette dernière et la coque 1 comporte à
l'intérieur de son propre talon, un logement 3 qui reçoit le
talon 8 de la semelle 2 de manière à immobiliser cette
dernière dans ladite coque.

Utilisation de l'article chaussant notamment en milieu hospi-
talier.



FR 2 548 876 - A1

L'invention concerne un article chaussant à talon, du genre sabot, en matière plastique, obtenu par moulage et notamment destiné au milieu hospitalier.

On connaît déjà des chaussures ou sabots en
5 matière plastique.

Par rapport aux chaussures classiques, les chaussures moulées en matière plastique présentent les avantages d'être facilement lavables et peu coûteuses, qu'elles soient moulées en une seule pièce ou composées
10 de deux pièces moulées, à savoir semelle et dessus de la chaussure, qui sont ensuite soudées ou collées.

Dans le cas de chaussures ou sabots moulés à partir d'une résine synthétique à laquelle on incorpore un agent de durcissement, la différence importante entre
15 l'épaisseur de la semelle et celle du talon aboutit à une différence également importante entre les temps de durcissement de l'une et de l'autre. Le temps de l'opération de moulage est ainsi augmenté et le durcissement des différentes parties de la chaussure est moins homogène.

De plus, s'il est possible de mettre une semelle
20 amovible à l'intérieur de ces chaussures, une telle semelle ne reste pas parfaitement en place, même dans le cas où la chaussure possède un rebord arrière. En effet, cette semelle glisse du fait des mouvements du pied,
25 parce qu'elle n'est pas tenue positivement comme elle pourrait l'être, par exemple, dans un soulier fermé au moyen d'un lacet.

La présente invention a pour but d'éviter
ces inconvénients en proposant un article chaussant
30 du genre sabot entièrement moulé en matière plastique, qui soit commode à utiliser, facile à nettoyer, aisé à fabriquer et présentant une semelle intérieure facile à mettre en place et à enlever et qui ne glisse pas à l'intérieur de l'article chaussant.

Suivant l'invention, cet article chaussant, du genre sabot, en matière plastique, comprenant une coque moulée formant l'enveloppe extérieure de l'article chaussant et une semelle intérieure amovible également moulée est caractérisé en ce que la semelle intérieure comporte un talon moulé d'une seule pièce avec cette dernière et en ce que la coque comporte à l'intérieur de son talon un logement qui reçoit ledit talon de manière à immobiliser ladite semelle dans ladite coque.

L'emboîtement du talon de la semelle intérieure dans le logement correspondant de la coque extérieure, ne complique nullement la mise en place et l'enlèvement de la semelle et permet de caler parfaitement la semelle dans l'article chaussant. Ainsi cette semelle ne risque pas de glisser.

Le fait que la semelle soit facilement amovible permet de nettoyer parfaitement l'ensemble de l'article chaussant, de sorte que ce dernier est parfaitement adapté à son utilisation en milieu hospitalier.

Par ailleurs, étant donné que le talon de la coque extérieure présente un logement intérieur, ce talon est creux, de sorte qu'il n'existe aucune différence importante d'épaisseur dans les différentes parties de cette coque, et ainsi celle-ci peut être moulée plus facilement et dans des conditions optimales. On peut même, selon une version préférée de l'invention, donner à la coque une épaisseur sensiblement constante dans toutes ses parties.

Un autre avantage réside dans le fait que la même coque extérieure peut recevoir des semelles intérieures ayant différents profils et cela permet à l'utilisateur de choisir sa semelle en fonction de son propre profil plantaire.

Un autre avantage encore réside dans le fait

que l'on peut réaliser une semelle intérieure en matière plastique plus souple que celle de la coque, en vue d'obtenir un confort optimal.

En outre, l'invention offre la possibilité de réaliser par moulage des semelles à profils orthopédiques variés plus facilement que si ces semelles étaient moulées en même temps que la coque.

D'autres particularités et avantages de l'invention apparaîtront lors de la description qui va suivre.

Aux dessins annexés donnés à titre d'exemple non limitatif:

la figure 1 est une vue en coupe médiane longitudinale d'un sabot en matière plastique selon l'invention;

la figure 2 est une vue de côté du même sabot, la semelle intérieure étant partiellement sortie.

Le sabot représenté sur les figures 1 et 2, moulé par exemple par injection de résine polyuréthane, se compose de deux parties: une coque extérieure 1 et une semelle intérieure 2.

La coque extérieure 1 moulée d'une seule pièce constitue l'enveloppe extérieure. A l'arrière, elle comporte un talon 1a présentant un logement intérieur 3 et, à l'avant, de chaque côté, plusieurs trous 4 d'aération. Les surfaces d'appui avant et arrière 6 sont antidérapantes.

La semelle intérieure 2, également moulée d'une seule pièce, comporte un talon 8 présentant un évidement 9 et elle est recouverte d'une semelle de cuir 7 qui vient en contact avec le pied de l'utilisateur. Ce talon 8 s'emboîte exactement dans le logement 3 de la coque 1.

Tandis que la résine polyuréthane de la coque 1 a été réticulée pour qu'elle devienne

suffisamment rigide et résistante pour protéger et maintenir le pied et pour lutter contre l'usure due aux frottements, la résine de la semelle 2 a subi une réticulation moindre pour rester plus souple puisque son rôle n'est que d'assurer l'appui et le confort du pied.

La talon 8, moulé avec la semelle 2, donne lui-même, grâce à cette souplesse, du confort au pied lors du contact avec le sol, et ce confort est accru par l'évidement 9 qui ajoute encore de la souplesse tout en réalisant un gain de matière première.

En ce qui concerne le confort donné par le talon 8, on notera également le pan coupé 10 plus ou moins arrondi, situé à l'arrière du talon 8 et dont l'arrière de la coque 1 suit le profil. Cette forme particulière de l'arrière du talon 8 a une double fonction, à savoir augmenter encore le confort du pied dans le contact avec le sol, mais également de faciliter le démoulage de la coque 1. Pour améliorer le confort, la surface de la semelle intérieure 2 qui reçoit l'appui du pied peut avoir un profil galbé adapté à celui de la plante du pied.

Du fait que le talon de la coque 1 est creux, on a pu donner à celle-ci une épaisseur sensiblement constante dans toutes ses parties et cela facilite les opérations de moulage tout en permettant d'obtenir une matière plastique durcie de façon homogène dans toutes les parties de la coque 1. Quant au moulage de la semelle 2 et de son talon 8, il est évidemment moins complexe que celui d'une coque de sabot présentant un talon plein.

La mise en place de la semelle 2 dans la coque 1 est très facile. Il suffit de mettre en place (figure 2) la semelle 2 avec son talon 8 dans la coque-enveloppe 1. La mise en place exacte se fait

notamment grâce à l'emboîtement précis du talon 8 dans le logement 3. Lorsque la semelle 2 est en position dans la coque 1, elle ne risque pas de glisser, ni vers l'avant ou l'arrière, ni sur les côtés. Malgré le calage optimal de la semelle 2 dans la coque 1, cette semelle peut être enlevée facilement pour son nettoyage ainsi que celui de l'intérieur de la coque 1. Cette facilité de nettoyage, rend le sabot conforme à l'invention particulièrement adapté à son usage en milieu hospitalier.

La présence des trous 4 dans la partie avant de la coque 1 a pour but d'assurer une aération de l'intérieur lorsque la chaussure est utilisée. Mais elle a aussi un autre objectif qui est de faciliter le lavage de la coque ou sa désinfection lorsque la semelle 2 en a été enlevée. C'est pourquoi l'utilisation d'une telle chaussure peut être spécialement recommandée en milieu hospitalier.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée à l'exemple qui a été décrit et on peut apporter à celui-ci de nombreuses modifications sans sortir du cadre de l'invention.

Par exemple, il est évidemment possible de remplacer la résine de polyuréthane par une autre résine présentant des propriétés analogues.

REVENDICATIONS

1. Article chaussant à talon, du genre sabot, en matière plastique, comprenant une coque (1) moulée formant l'enveloppe extérieure de l'article chaussant et une semelle intérieure (2) amovible également moulée, caractérisé en ce que la semelle intérieure (2) comporte un talon (8) moulé d'une seule pièce avec cette dernière et en ce que la coque (1) comporte à l'intérieur de son talon (1a) un logement (3) qui reçoit le talon (8) de la semelle (2) de manière à immobiliser cette dernière dans ladite coque.
2. Article chaussant conforme à la revendication 1, caractérisé en ce que la coque extérieure (1) possède une épaisseur sensiblement constante dans toutes ses parties.
3. Article chaussant conforme à l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que le profil extérieur du talon (8) de la semelle intérieure (2) correspond au profil intérieur du logement (3) de la coque qui reçoit ce talon.
4. Article chaussant conforme à l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que la semelle intérieure (2) porte un revêtement (7) tel que du cuir sur sa surface qui reçoit l'appui du pied.
5. Article chaussant conforme à l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que la surface de la semelle intérieure (2) qui reçoit l'appui du pied est adaptée à celle du pied.
6. Article chaussant conforme à l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que des trous (4) sont prévus au-dessus de la semelle (2) dans la partie avant de la coque (1).
7. Article chaussant conforme à l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que les surfaces d'appui extérieures (5,6) de la coque (1) sont antidérapantes.

1/1

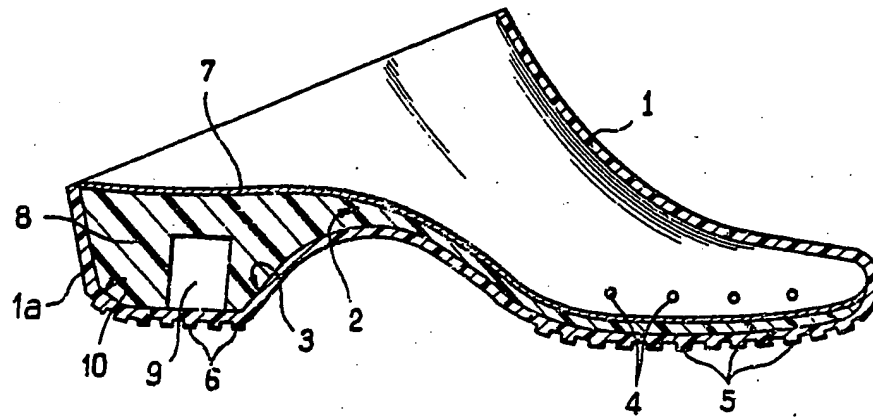


FIG. 1

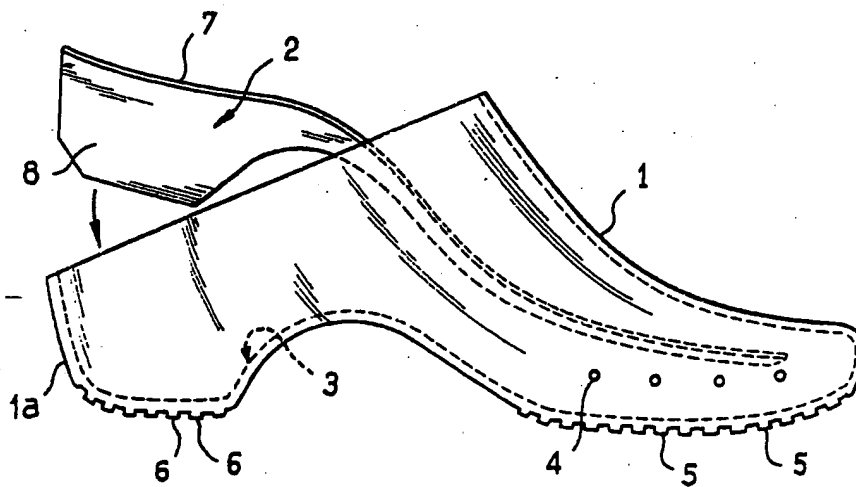


FIG. 2